

PUR Injektionsschaumharze

WEBAC® 150 



- ▶ **WEBAC® 150, ein universell einsetzbares PUR Injektionsschaumharz (SPUR), dient zum schnellen temporären Stoppen von drückendem Wasser. WEBAC® 150 wird besonders für seine sichere und einfache Verarbeitung geschätzt.**

Anwendungsgebiete

- Rissinjektion in Beton
 - geprüft nach ZTV-ING (RISS)
 - eingetragen in die BAST-Liste, geprüft/überwacht durch amtliche Materialprüfanstalt iBMB
- Hohlraumverfüllung im Mauerwerk/Beton bei Wassereintruch
- Schleierinjektion ohne Beschleunigerzugabe nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- Baugrubenabdichtung (Materialschleier im angrenzenden Baugrund): Spundwand, Bohrpfehlwand, Unterwasserbeton
- Abdichtung von Ankerköpfen im Spezialtiefbau
- Abdichtung im Wasserbau, z. B. (Trink-)Wasserbehälter
- Schachtsanierung

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Tel. +49 40 67057-0
 Fax +49 40 6703227
 info@webac.de

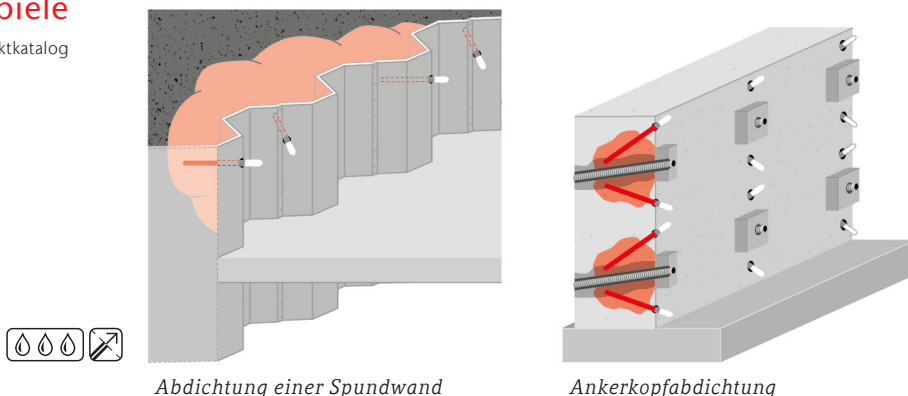
www.webac.de

Spezielle Eigenschaften

- schnell und stark expandierender Schaum
- Schaumstruktur nicht zu starr
- universell einsetzbar, sicher in der Anwendung
- Reaktionszeit einstellbar (Beschleuniger **WEBAC® B15**)
- gute Reaktivität und außerordentliche Beständigkeit gegenüber alkalischem Wasser bis pH-Wert 13

Anwendungsbeispiele

Symbolbedeutung ▶ WEBAC Produktkatalog oder www.webac.de



Abdichtung einer Spundwand

Ankerkopfabdichtung

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17

PUR Injektionsschaumharze

WEBAC® 150



Technische Parameter	Werte					
Mischungsverhältnis	1 : 1 VT					
Rohdichte Schaum	ca. 16 kg/m ³					
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	ca. 1,0 g/cm ³		Komp. B	ca. 1,2 g/cm ³	
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)		23 °C ca. 120 min		12 °C ca. 120 min		
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C					
Mischviskosität (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 3219)		23 °C ca. 600 mPa·s		12 °C ca. 800 mPa·s		
Schaumreaktion mit 10 % Wasser Beginn : Ende		20 °C ca. 14 s : ca. 65 s		12 °C ca. 20 s : ca. 75 s		5 °C ca. 25 s : ca. 85 s
Expansion mit 10 % Wasser (DIN EN 14406)	ca. 40-fach					
Dichtigkeit (DIN EN 14068)	> 1 bar					
Druckfestigkeit · Stauchung* (DIN ISO 604)	QS 0,1–0,4 mm	ca. 0,47 N/mm ² · ca. 13 %				
	QS 0,4–0,8 mm	ca. 0,36 N/mm ² · ca. 9 %				
	QS 0,7–1,2 mm	ca. 0,70 N/mm ² · ca. 10 %				
Brandverhalten SPUR-Sand-Gemisch	B2 nach DIN 4102-1 6.2.5.2					
GISCODE	PU40					
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D					
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet					

* Schaum-Sand-Proben aus Laboransätzen mit Schaum : Sand = 1 : 20 GT inkl. 5 % Wasseranteil bezogen auf den SPUR-Anteil.
Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17

PUR Injektionsschaumharze

WEBAC® 150



Vorbereitende Maßnahmen

- Nähere Informationen ► **WEBAC Broschüren Mauerwerksabdichtung und Rissanierung**



Mauerwerks-
abdichtung



Rissanierung



Mischen

Verarbeitung mit 1K-Pumpe

- Komponenten A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis in ein Mischgefäß geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material anschließend in den Oberbehälter der Pumpe umtopfen

Verarbeitung mit 2K-Pumpe

- Komponenten A und B in die entsprechenden Oberbehälter der Pumpe einfüllen
- Komponenten werden durch einen Statikmischer im Mischkopf homogen vermischt



Verarbeitungshinweis

- angemischtes Material ist feuchtigkeitsempfindlich, Kontakt mit Wasser (z. B. Regen) daher unbedingt vermeiden
- wird eine Mischung nicht gleich verarbeitet, kann sich durch Luftfeuchtigkeit an der Oberfläche eine Haut bilden, diese muss vor der weiteren Verarbeitung entfernt werden (nicht unterrühren!)
- Mischung soll innerhalb von 2 Stunden verarbeitet werden

- injizieren Sie nur reines WEBAC PUR Injektionsschaumharz ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Material- und Bauteiltemperaturen haben Einfluss auf die Reaktionsgeschwindigkeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion



Verarbeitung

- Injektion erfolgt mit einem der Bauwerksbeschaffenheit angepassten Injektionsdruck, begrenzt auf die Druckwasser führenden Bereiche
- Injektion wird in Intervallen, idealerweise im hinteren Drittel des Bauteilquerschnitts durchgeführt, um aus dem Reaktionsverhalten des Materials (Oberflächenaustritt etc.) Rückschlüsse auf die Fortsetzung bzw. den Abschluss der Injektionsarbeiten ziehen zu können
- unmittelbar nach der Verfüllung mit WEBAC PUR Injektionsschaumharzen ist die anschließende, abdichtende Injektion mit PUR Harzen über zusätzliche Bohrpacker auszuführen



Abschließende Arbeiten/Reinigung

- Packer nach Aushärtung des Injektionsmaterials ausbauen/entfernen
- Bohrlöcher reinigen und mit geeignetem, schwindfreiem Mörtel verschließen
- Bauteiloberfläche bei verdämmten Rissen säubern ggf. planschleifen
- Reinigen der Injektionspumpe mit **WEBAC® Reiniger A**
- ausgehärtetes Material mit **WEBAC® Reiniger B** anlösen und entfernen
- Technische Merkblätter der verwendeten Injektionspumpe und Reiniger beachten
- detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte der Pumpenanleitung

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17

PUR Injektionsschaumharze

WEBAC® 150  

WEBAC®

Produkt Daten		
Verarbeitung	Injektion mit 1K- oder 2K-Pumpe	
Lieferform	Komp. A	Komp. B
	200 kg	250 kg
	21 kg	26 kg
	10,5 kg	13 kg
	5 kg	6,2 kg
Kombigebinde:	0,45 kg	0,55 kg
Lagerung	<ul style="list-style-type: none">• zwischen 5 °C und 30 °C• vor Feuchtigkeit geschützt• in original verschlossenen Gebinden	
Verträglichkeiten/ Beständigkeiten	<ul style="list-style-type: none">• verträglich mit Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen und WEBAC Injektionsmaterialien• resistent gegenüber bauschädlichen Salzen, Laugen und Säuren in bauwerksüblichen Konzentrationen	

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Prüfzeugnisse

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
- UBA-KTW: Reparatursystem für Behälter
- KTW: D1 (großflächige Dichtungen)
- Übereinstimmungszertifikat nach DIN V 18028
- eingetragen in die BAST-Liste
- weitere Prüfzeugnisse auf Anfrage

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de.

Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interseroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de sowie den Sicherheitsdatenblättern.

► Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17