

EP Injektionsharze

WEBAC® 4120P



- ▶ WEBAC® 4120P ist ein dynamisch belastbares EP Injektionsharz zur Rissanierung, mit guter Haftung auf den Rissflanken.

Anwendungsgebiete

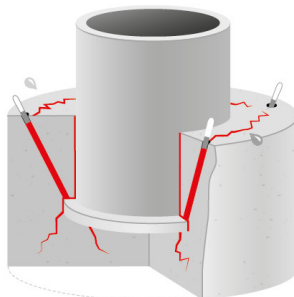
- Rissinjektion nach DIN EN 1504-5:2013
- Fundamentsanierung in Windkraftanlagen
- Verbund von Beton und Estrich
- Rissabdichtung in Maschinenfundamenten

Spezielle Eigenschaften

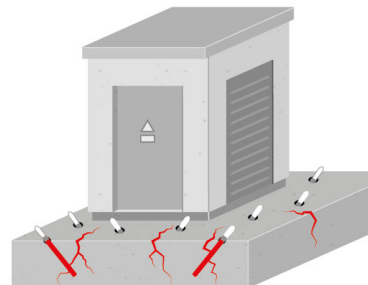
- niedrigviskos
- dynamisch belastbar
- gute Flankenhaftung
- gute Penetration
- total solid*

Anwendungsbeispiele

Symbolbedeutung ▶ WEBAC Produktkatalog oder www.webac.de



*Fundamentsanierung
in Windkraftanlagen*



*Rissabdichtung
in Maschinenfundamenten*

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

*angelehnt an Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17

EP Injektionsharze

WEBAC® 4120P

Technische Parameter	Werte		
Mischungsverhältnis	3 : 1 VT		
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	ca. 1,1 g/cm ³	
	Komp. B	ca. 0,98 g/cm ³	
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)		20 °C ca. 50 min	12 °C ca. 100 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C		
Mischviskosität (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 3219)		23 °C ca. 200 mPa·s	12 °C ca. 450 mPa·s
Haftfestigkeit auf Beton 14 d, 21 °C (DIN EN 12618-2)	trocken	ca. 3,65 N/mm ²	
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	ca. 75 N/mm ²		
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	ca. 85 N/mm ²		
Zugfestigkeit · Reißdehnung 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 40 N/mm ² · ca. 1,6 %		
E-Modul 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 2.500 N/mm ²		
Shore-Härte D 7 d, 21 °C (DIN EN 868)	ca. 83/75		
Leistungsmerkmale (nach DIN EN 1504-5:2013)	U(F1) W(2) (1) (20/30), U(F1) W(5) (1) (5/30)		
Brandverhalten	B2 nach DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE		
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet		

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

EP Injektionsharze

WEBAC® 4120P



Vorbereitende Maßnahmen

- Nähere Informationen
▶ **WEBAC Broschüre Rissanierung**



Rissanierung



Mischen

Verarbeitung mit 1K-Pumpe

- Komponenten A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis in ein Mischgefäß geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material anschließend in den Oberbehälter der Pumpe umtopfen



Verarbeitungshinweis

- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- injizieren Sie nur reines WEBAC EP Injektionsharz ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Material- und Bauteiltemperaturen haben Einfluss auf die Reaktionsgeschwindigkeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion

Durch die Eigenwärme der Pumpe kann sich die Topfzeit des Materials verkürzen. Sobald sich das Material im Oberbehälter der Pumpe spürbar erwärmt, muss dieses umgehend verarbeitet bzw. aus der Pumpe entfernt werden.



Verarbeitung

- Injektion erfolgt mit einem der Bauwerksbeschaffenheit angepassten Injektionsdruck, zunächst werden die am tiefsten gelegenen Rissbereiche gefüllt
- bei waagerechten Rissen muss von einer Seite aus verpresst werden, um Lufteinschlüsse zu verhindern
- solange injizieren, bis Harz aus dem angrenzenden Packer austritt (gleichmäßige Materialverteilung erreicht)
- bei der Injektion des letzten Packers muss an der Entlüftungstrecke der Harzaustritt kontrolliert werden
- innerhalb der Gel-Phase des Materials (bis etwa 30 min nach der Topfzeit) muss nachinjiziert werden



Abschließende Arbeiten/Reinigung

- nach Aushärtung des Materials ggf. Verdämmung abschlagen und Packer entfernen
- Bohrlöcher mit geeignetem schwindfreien Mörtel schließen und Oberfläche reprofiliert
- Reinigen der Injektionspumpe mit **WEBAC® Reiniger A**
- **WEBAC® Reiniger B** zum Anlösen bereits ausgehärteten Materials verwenden, niemals zum Spülen von Pumpen
- Technische Merkblätter der verwendeten Injektionspumpe und Reiniger beachten
- detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung der Injektionspumpe

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

EP Injektionsharze

WEBAC® 4120P

Produktdaten	
Verarbeitung	Injektion mit 1K-Pumpe
Lieferform	Komp. A Komp. B
	17 kg 4,95 kg
	10 kg 2,9 kg
	5 kg 1,45 kg
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • zwischen 8 °C und 25 °C • vor Feuchtigkeit geschützt • in original verschlossenen Gebinden
Verträglichkeiten/ Beständigkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • verträglich mit Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen und WEBAC Injektionsmaterialien • resistent gegenüber bauschädlichen Salzen, Laugen und Säuren

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Tel. +49 40 67057-0
 Fax +49 40 6703227
 info@webac.de

www.webac.de

Prüfzeugnis

- KTW: D1 (großflächige Dichtungen)

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de.

Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interseroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de sowie den Sicherheitsdatenblättern.

► Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/17