

EP Spachtel und Klebstoffe

**WEBAC® 4530** CE



- WEBAC® 4530 ist ein vielseitiger EP Klebstoff für Reparatur- und Klebearbeiten in der Kanal- und Bausanierung.

### Anwendungsgebiete

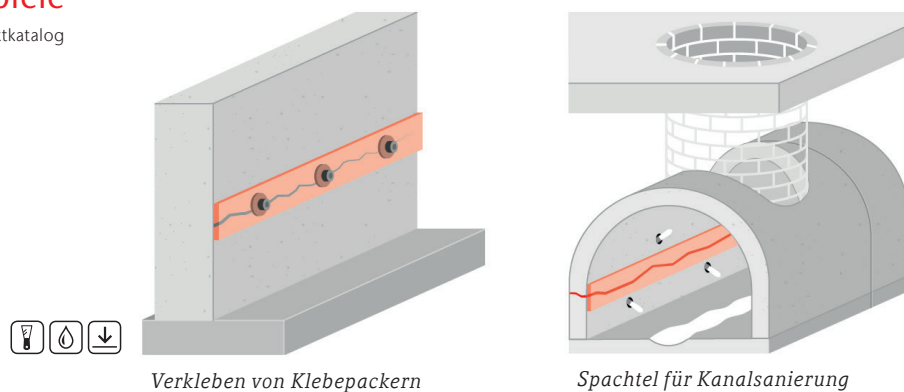
- Reparaturen in begehbaren Schächten und Rohren in der Kanalsanierung
- Verkleben von Klebepackern
- Rissverdümmung bei Injektionen
- Reprofilierung und Betonschutz nach DIN EN 13813 (CE-Leistungserklärung/4)
- Verkleben von WEBAC Dichtbändern

### Spezielle Eigenschaften

- gute Haftung auf Beton, mineralischen Untergründen, Steinzeug – trocken, feucht, nass
- lange Verarbeitungszeit für Feinarbeiten
- hohe mechanische Festigkeit
- angenehm zu verarbeiten
- kann für Betonergänzung oder -reprofilierung mit Quarzsand abgemischt werden
- total solid\*

### Anwendungsbeispiele

Symbolbedeutung ► WEBAC Produktkatalog oder [www.webac.de](http://www.webac.de)



Verkleben von Klebepackern

Spachtel für Kanalsanierung

\*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

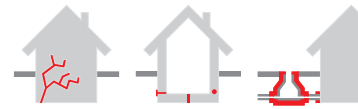
**WEBAC®**

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/17



Technische Parameter	Werte		
Mischungsverhältnis	2 : 1 GT		
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	<b>Komp. A</b>	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>	
	<b>Komp. B</b>	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>	
Rohdichte	ca. 1,45 g/cm <sup>3</sup>		
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)		<b>20 °C</b> ca. 25 min	<b>12 °C</b> ca. 55 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C		
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	ca. 50 N/mm <sup>2</sup>		
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	ca. 55 N/mm <sup>2</sup>		
Haftzugfestigkeit auf Beton 7 d, 21 °C, trocken (DIN EN 1542) nass (DIN EN 13578)	<b>trocken</b>	ca. 2,9 N/mm <sup>2</sup> , Betonbruch	
	<b>nass</b>	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup> , Betonbruch	
CE-Klassifizierung (DIN EN 13813)	SR - B2.0		
Brandverhalten	mind. B2 nach DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130033-IBE1-DE		
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet		

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)



## Vorbereitende Maßnahmen

### Bestandsaufnahme:

- Prüfung des Untergrundes
  - Feuchtezustand (trocken, feucht oder nass)
  - Oberflächenfestigkeit (> 1,5 N/mm<sup>2</sup>)
  - Zustand der Oberfläche (verschmutzt, verölt)

### Daraus ergibt sich:

- Durchführbarkeit der Arbeiten
- Auswahl der geeigneten Spachtel-/Klebmasse
- vor Durchführung der Arbeiten Einhaltung des Temperaturgrenzwertes prüfen
- zu verdämmende bzw. zu verklebende Flächen von Schmutz, losen und trennenden Bestandteilen befreien
- bei Verarbeitung auf Fliesen, Keramik oder Steinzeug, Flächen vorher aufräuen – dadurch wird ein noch stärkerer Haftverbund erzielt



## Mischen

- Komponente B in das Gebinde der Komponente A geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (Umtopfen) und kurz rühren



## Verarbeitungshinweis

- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- verarbeiten Sie nur reinen WEBAC EP Spachtel ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigen-temperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion



## Verarbeitung

### Verdämmung

- Auftrag der Spachtelmasse/des Klebstoffs erfolgt mit Hilfe eines Spachtels
- zur Verdämmung ist im gesamten Rissbereich eine Schicht von ca. 10 cm Breite und einer Dicke von mind. 3 mm aufzubringen (auch auf Nebenrisse achten!)
- je nach Rissverlauf an den Hochpunkten ca. 3 bis 5 cm lange Abschnitte nicht verdämmen, um Entweichen der im Riss befindlichen Luft zu ermöglichen (Entlüftungstrecke)

### Verkleben von Dichtband

- Kleber in einer Schicht von 2–3 mm mit einem Spachtel/Zahnsachtel auf den vorbereiteten Untergrund auftragen
- **WEBAC® Dichtband TPE** in das frische Klebstoffbett eindrücken und im Bereich der Klebezone mit einer weiteren Schicht Kleber überarbeiten



## Abschließende Arbeiten/Reinigung

- nach Abschluss der Injektionsarbeiten und Aushärtung des Füllgutes lässt sich die Verdämmung nach Erwärmen (z. B. mit einem Heißluftföhn) mechanisch entfernen
- Reinigen der Werkzeuge mit **WEBAC® Reiniger A**
- **WEBAC® Reiniger B** zum Anlösen bereits ausgehärteten Materials verwenden
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten

EP Spachtel und Klebstoffe

**WEBAC® 4530** **CE**



## Produktdaten

<b>Verarbeitung</b>	Auftrag mit Spachtel		
<b>Materialverbrauch</b>	<b>Verdämmung</b>	ca. 500 g/m	
<b>Lieferform</b>	<b>Komp. A</b> 2 kg	<b>Komp. B</b> 1 kg	
<b>Lagerung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• zwischen 8 °C und 25 °C</li><li>• vor Feuchtigkeit geschützt</li><li>• in original verschlossenen Gebinden</li></ul>		
<b>Verträglichkeiten/ Beständigkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• verträglich mit Mauerwerksmörteln, Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen, Metallen und WEBAC Injektionsmaterialien</li><li>• besonders resistent gegenüber bauschädlichen Salzen, Säuren und Laugen</li></ul>		

**WEBAC-Chemie GmbH**  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Prüfzeugnis

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung

## Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de).

## Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interseroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de) sowie den Sicherheitsdatenblättern.

## ► Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/17