



- WEBAC® 4204 ist ein universell einsetzbares Epoxidharz für Grundierungen, Mörtel und Kratz- und Ausgleichspachtel.

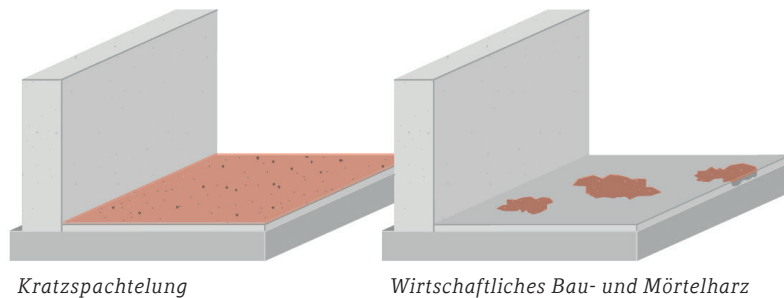
Anwendungsgebiete

- Reaktionsharzestrich nach DIN EN 13813 (CE-Leistungserklärung/4)
- wirtschaftliches Bau- und Mörtelharz
- Kratzspachtelung
- Haftbrücke besonders für schwach saugende Untergründe

Spezielle Eigenschaften

- sehr guter Haftverbund auf mineralischen Untergründen
- hoch auffüllbar
- klebfreie Aushärtung
- mechanisch belastbar
- gute Balance von Topfzeit und Aushärtung
- mit **WEBAC® ST200/ST300** spachtelbar
- total solid*

Anwendungsbeispiele



WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

EP Beschichtungssysteme – Grundierungen

WEBAC® 4204 CE

Technische Parameter	Werte		
Mischungsverhältnis	4 : 1 VT		
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	ca. 1,14 g/cm ³	
	Komp. B	ca. 0,99 g/cm ³	
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)		20 °C ca. 30 min	12 °C ca. 60 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C		
Mischviskosität (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 3219)		23 °C ca. 550 mPa·s	12 °C ca. 1.600 mPa·s
Haftzugfestigkeit auf Beton 7 d, 21 °C (DIN EN 1542)	trocken	> 4 N/mm ²	
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	ca. 90 N/mm ²		
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	ca. 120 N/mm ²		
Shore-Härte D 7 d, 21 °C (DIN EN 868)	ca. 79/74		
CE-Klassifizierung (DIN EN 13813)	SR - B2.0 - AR0.5 - IR4		
Brandverhalten	mind. B2 nach DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	RE55		
EPD	EPD-DBC-20130018-IBE1-DE		
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet		

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2018/3



Vorbereitende Maßnahmen

- Nähere Informationen
▶ **WEBAC Broschüre Beschichtungssysteme**



Beschichtungssysteme



Mischen

- Komponenten A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis in ein Mischgefäß geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (Umtopfen) und kurz rühren



Verarbeitungshinweis

- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- verarbeiten Sie nur reine WEBAC Grundierung ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigen-temperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion
- Taupunktabelle ▶ S. 258 beachten (Untergrundtemperatur muss 3 °C über Taupunkttemperatur liegen, um Kondensatbildung zu vermeiden)



Verarbeitung

Grundierung

- Material durch Streichen, Rollen oder mit Hilfe eines Gummirakels auf den Untergrund applizieren
- Auftrag erfolgt gleichmäßig deckend und ohne Pfützenbildung in einem oder mehreren Arbeitsgängen (je nach Saugfähigkeit des Untergrundes)
- bei verölten Untergründen Grundierung intensiv einarbeiten
- Grundierung muss durchgehend poren- und lunkerfüllend sein
- auf Abstreuerung mit ofengetrocknetem Quarzsand kann verzichtet werden, wenn sichergestellt ist, dass die Grundierung innerhalb von 24 Stunden überarbeitet wird

Kratz- und Ausgleichsspachtel

- Material mit ofengetrocknetem Quarzsand auffüllen, gut durchmischen und unmittelbar nach dem Mischen mit Traufel, Raketel oder Gummischieber auf der Fläche verteilen
- Verarbeitung auf geneigten oder senkrechten Flächen: durch Zugabe von Stellmittel (**WEBAC ST200/300**) kann das Material zusätzlich thixotropiert werden
- Kratz-/Ausgleichsspachtel kann ggf. mit Stachelwalze entlüftet werden und sollte mit ofengetrocknetem Quarzsand abgestreut werden



Reinigung

- Reinigen der Geräte mit **WEBAC® Reiniger A**
- **WEBAC® Reiniger A** nicht zum Verdünnen einsetzen, Vermischung mit der Grundierung vermeiden
- ausgehärtetes Material mit **WEBAC® Reiniger B** anlösen und entfernen
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten

EP Beschichtungssysteme – Grundierungen

WEBAC® 4204 CE

Produktdaten										
Verarbeitung	Streichen, Rollen, mit Gummirakel oder Traufel									
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	Grundierung ca. 300 g/m ²									
	Kratzgrundierung MV 1 : 3 GT, je mm Schichtdicke ca. 0,5 kg/m ² WEBAC. 4204 mit 1,5 kg/m ² Quarzsand (Körnung 0,3–0,7 mm)									
	EP-Mörtel MV 1 : 10 GT, je mm Schichtdicke ca. 0,2 kg/m ² WEBAC. 4204 mit 2,0 kg/m ² Quarzsand (Körnung 0,1–1,2 mm, eine Mischung aus 0,1–0,3/0,3–0,7 und 0,7–1,2 mm (je 33 GT))									
Lieferform	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Komp. A</th> <th>Komp. B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>22,3 kg</td> <td>4,8 kg</td> </tr> <tr> <td>Kombigebinde</td> <td>8,28 kg</td> <td>1,72 kg</td> </tr> </tbody> </table>		Komp. A	Komp. B		22,3 kg	4,8 kg	Kombigebinde	8,28 kg	1,72 kg
	Komp. A	Komp. B								
	22,3 kg	4,8 kg								
Kombigebinde	8,28 kg	1,72 kg								
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • zwischen 5 °C und 30 °C • vor Feuchtigkeit geschützt • in original verschlossenen Gebinden 									
Verträglichkeiten/ Beständigkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • verträglich mit Mauerwerksmörteln, Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen, Metallen und WEBAC Injektionsmaterialien • beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Schmiermittel, Öle, Kraftstoffe 									

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Prüfzeugnis

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de.

Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Intereroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de sowie den Sicherheitsdatenblättern.

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2018/3