



- ▶ WEBAC® 4290+4490 ist ein 3-Schicht-System bestehend aus der Grundierung WEBAC® 4290 und der Zwischen-/Deckschicht WEBAC® 4490. Es ist speziell für die hohen Beanspruchungen von Stell- und Fahrflächen in Parkdecks und Tiefgaragen geeignet.

### Anwendungsgebiete

- Beschichtungssystem nach DIN EN 1504-2 (CE-Leistungserklärung/2+)
- für innenliegende Parkflächen und Tiefgaragen

#### WEBAC® 4290

- Grundierung
- Kratzspachtelung

#### WEBAC® 4490

- Beschichtung zur Herstellung von Zwischenschichten und Versiegelungen

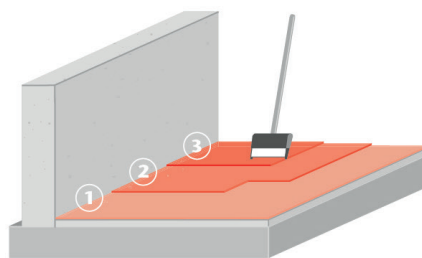
WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

### Spezielle Eigenschaften

- gute Abriebfestigkeit
- mechanisch belastbar
- begeh- und befahrbar
- gute Chemikalienbeständigkeit
- total solid\*

### Anwendungsbeispiel



1. Grundierung mit **WEBAC® 4290** und Abstreuerung
2. Zwischenschicht mit **WEBAC® 4490** und Abstreuerung
3. Verschleißversiegelung mit **WEBAC® 4490**

\*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/18

Technische Parameter	Werte	
	Grundierung WEBAC® 4290	Beschichtung WEBAC® 4490
Mischungsverhältnis	2 : 1 GT	4 : 1 GT
Dichte	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit, 23 °C	± 35 min	± 45 min
Verarbeitungstemperatur	ca. 10 °C – 25 °C	ca. 15 °C – 25 °C
Aushärtung, 23 °C 50 % Luftfeuchtigkeit	begehrbar: ± 24 h voll belastbar: ca. 7 d	begehrbar: ± 24 h voll belastbar: ca. 7 d
Rutschhemmung	R13	
Verdrängungsraum	V4	
CE-Klassifizierung (DIN EN 1504-2)	ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
GISCODE	RE1	
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE	EPD-DBC-20130032-IBE1-DE
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet	

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

► **Technisches Merkblatt**

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/18



## Vorbereitende Maßnahmen

- Nähere Informationen  
▶ **WEBAC Broschüre Beschichtungssysteme**



Beschichtungssysteme

- Grundierung mittels Spachtel, Traufel, Gummischieber, Kelle, Raketel oder Walze auf den Untergrund applizieren
- Auftrag erfolgt gleichmäßig deckend und ohne Pfützenbildung
- Grundierung muss gleichmäßig poren- und lunkerfüllend sein
- Beschichtung wird mit Rolle oder Pinsel aufgetragen bzw. per Gummischieber auf der Fläche verteilt



## Mischen

- Komponente A kurz aufrühren, dann Komponente B in das Gebinde der Komponente A geben (auf restlose Entleerung achten) und mind. 2 min homogen (schlierenfrei) vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und kurz rühren



## Reinigung

- Reinigen der Geräte mit **WEBAC® Reiniger A**
- ausgehärtetes Material mit **WEBAC® Reiniger B** anlösen und entfernen
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten



## Verarbeitungshinweis

- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- Taupunktabelle ▶ S. 258 beachten (Untergrundtemperatur muss 3 °C über Taupunkttemperatur liegen, um Kondensatbildung zu vermeiden)



## Verarbeitung

### Systemaufbau:

- Grundierung mit **WEBAC® 4290**  
Abstreuerung mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm (5 – 6 kg/m<sup>2</sup>)
- Zwischenschicht mit **WEBAC® 4490**  
Abstreuerung mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm (4 – 5 kg/m<sup>2</sup>)
- Verschleißversiegelung mit **WEBAC® 4490**

Produktdaten	Werte			
	Grundierung WEBAC® 4290		Beschichtung WEBAC® 4490	
Verarbeitung	mittels Spachtel, Traufel, Gummischieber, Kelle, Rakele oder Walze		mittels Gummischieber, Rolle oder Pinsel	
Materialverbrauch	ca. 0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>		Zwischenschicht: ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup> Verschleißversiegelung: ca. 0,6 kg/m <sup>2</sup>	
Lieferform	<b>Komp. A</b> 20 kg <b>Kombigebinde</b> 6,65 kg	<b>Komp. B</b> 10 kg 3,35 kg	<b>Komp. A</b> 24 kg <b>Kombigebinde</b> 8 kg	<b>Komp. B</b> 6 kg 2 kg
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zwischen 15 °C und 25 °C</li> <li>• vor Feuchtigkeit geschützt</li> <li>• in original verschlossenen Gebinden</li> </ul>			
Verträglichkeiten/ Beständigkeiten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• beständig gegen Wasser, Laugen, Salzlösungen, verdünnte Säuren und Mineralöle</li> </ul>			

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

### Prüfzeugnisse

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung
- Prüfung Rutschhemmung

### Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de).

### Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interseroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de) sowie den Sicherheitsdatenblättern.

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/18