



- ▶ WEBAC® 4430 ist eine hoch chemikalienbeständige EP-Verlaufbeschichtung zur Herstellung robuster Reaktionsharzestriche (nach DIN EN 13813) im Industriebereich.

Anwendungsgebiete

- Verlaufbeschichtung für begeh- und befahrbaren Beton oder Zementestrich (Standardfarbton ca. RAL 7030)
- aufgefüllt als Reaktionsharzestrich nach DIN EN 13813 (CE-Leistungserklärung/4)

Spezielle Eigenschaften

- hohe Zähfestigkeit
- mechanisch belastbar
- abriebfest (hoher Verschleißwiderstand)
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- total solid*

Anwendungsbeispiel



Verlaufbeschichtung

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2018/2

EP Beschichtungssysteme – Beschichtungen

WEBAC® 4430 CE

Technische Parameter	Werte		
Mischungsverhältnis	4 : 1 GT		
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	ca. 1,5 g/cm ³	
	Komp. B	ca. 1,0 g/cm ³	
Rohdichte	ca. 1,5 g/cm ³		
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)	bei sofortiger Verteilung auf der Beschich- tungsfläche	20 °C ca. 40 min	12 °C ca. 45 min
	im Gebinde	20 °C ca. 20 min	12 °C ca. 30 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 12 °C		
Haftzugfestigkeit auf Beton 7 d, 21 °C (DIN EN 1542)	trocken	ohne Grundierung	mit Grundierung
		ca. 3,5 N/mm ²	> 4 N/mm ²
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	ca. 55 N/mm ²		
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	ca. 54 N/mm ²		
Zugfestigkeit • Reißdehnung 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 20 N/mm ² • ca. 5 %		
E-Modul 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	ca. 3.900 N/mm ²		
Shore-Härte D 7 d, 21 °C (DIN EN 868)	ca. 80/75		
CE-Klassifizierung (DIN EN 13813)	SR - B2.0 - AR 0.5 - IR 4		
Brandverhalten	B2 nach DIN 4102-4, 2.3.2		
GISCODE	RE30		
EPD	EPD-DBC-20130042-IBE1-DE		
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet		

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2018/2



Vorbereitende Maßnahmen

- Nähere Informationen
▶ **WEBAC Broschüre Beschichtungssysteme**



Beschichtungssysteme



Mischen

- Komponente A kurz aufrühren, dann Komponente B in das Gebinde der Komponente A geben (auf restlose Entleerung achten) und mind. 2 min homogen (schlierenfrei) vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (Umtopfen) und kurz rühren



Verarbeitungshinweis

- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- verarbeiten Sie nur reine WEBAC Beschichtung ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigentemperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion
- Taupunkttafel ▶ S. 258 beachten (Untergrundtemperatur muss 3 °C über Taupunkttemperatur liegen, um Kondensatbildung zu vermeiden)



Verarbeitung

- Beschichtung sofort nach dem Mischen mit Raket, Traufel oder Zahnpachtel in der gewünschten Schichtstärke auf zuvor grundierte Fläche applizieren und anschließend mit Stachelwalze entlüften



Reinigung

- Reinigen der Geräte mit **WEBAC® Reiniger A**
- **WEBAC® Reiniger A** nicht zum Verdünnen einsetzen, Vermischung mit dem Beschichtungsmaterial vermeiden
- ausgehärtetes Material mit **WEBAC® Reiniger B** anlösen und entfernen
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten

Produktdaten							
Verarbeitung	Auftrag mit Rakel oder Zahnpachtel						
Materialverbrauch	ca. 1,5 kg/m ² je 1 mm Schichtdicke						
Lieferform (Standardfarbton ca. RAL 7030)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Komp. A</th> <th>Komp. B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 kg</td> <td>6 kg</td> </tr> <tr> <td>12 kg</td> <td>3 kg</td> </tr> </tbody> </table>	Komp. A	Komp. B	24 kg	6 kg	12 kg	3 kg
Komp. A	Komp. B						
24 kg	6 kg						
12 kg	3 kg						
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • zwischen 5 °C und 30 °C • vor Feuchtigkeit geschützt • in original verschlossenen Gebinden 						
Verträglichkeiten/ Beständigkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • verträglich mit Mauerwerksmörteln, Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen, Metallen und WEBAC Injektionsmaterialien • beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Schmiermittel, Öle, Kraftstoffe 						

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Prüfzeugnisse

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung
- weitere Prüfzeugnisse auf Anfrage

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de.

Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interseroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de sowie den Sicherheitsdatenblättern.

► Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 12/2018/2