

PUR Injektionsharze

## WEBAC® PURseal M SL5

- ▶ WEBAC® PURseal M SL5 ist ein (früh-)fest aushärtendes PUR Harz mit verlängerter Verarbeitungs- und Penetrationszeit; mit DIBt-Zulassung zur Umweltverträglichkeit in Kontakt mit Boden und Grundwasser.

### Anwendungsgebiete

- Untergrundstabilisierung und Gebirgsverfestigung
  - Bodenverfestigung und Stabilisierungen im Erd- und Dammbau
  - Hangsicherung
  - Verfestigung von Karst und Lockergestein, Kies- und Schotterschichten
- Sicherung von Baugruben und Tunnelanlagen
  - Stabilisieren und Anbinden von Tübbingem zum Gebirge
- dauerhafte Abdichtung
- Ankerverklebung

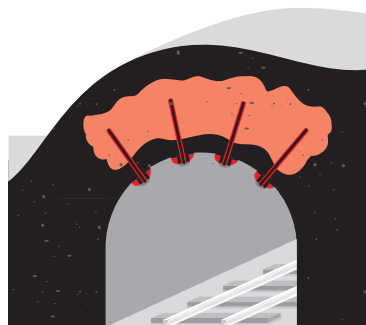
WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

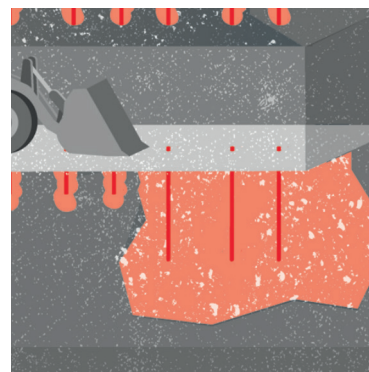
### Spezielle Eigenschaften

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung als Schleierinjektion in Kontakt mit Boden und Grundwasser
- härtet ohne Wasserkontakt zu einem kompakten und hochfesten Material aus
- bei Wasserkontakt leicht schäumend
- schnell aushärtend – dauerhaft abdichtend
- Schaumaktivität und Reaktionszeit einstellbar  
(WEBAC® PURseal M ACC3 und WEBAC® PURseal M SF)

### Anwendungsbeispiel



Stabilisierung und Abdichtung



Bodenstabilisierung

### Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 08/19

PUR Injektionsharze

# WEBAC® PUR*seal M SL5*

Technische Parameter	Werte	
Mischungsverhältnis	1 : 1 VT	
Dichte, 23 °C (ISO 2811)	<b>Komp. A</b>	ca. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
	<b>Komp. B</b>	ca. 1,23 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität, 23 °C (ISO 3219)	<b>Komp. A</b>	ca. 370 mPa·s
	<b>Komp. B</b>	ca. 260 mPa·s
Reaktionszeiten Beginn · Ende · Expansion	<b>23 °C</b> ca. 5 min 45 s · ca. 7 min 30 s · ca. 1-fach	
Druckfestigkeit uniaxial, 21 °C (ISO 604)	ca. 61 MPa (N/mm <sup>2</sup> )	
GISCODE	PU40	
EPD	EPD-DBC-20130014-IBG1-DE	
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet	

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 08/19

PUR Injektionsharze

## WEBAC® PUR<sup>seal</sup> M SL5



### Mischen

#### Verarbeitung mit 2K-Pumpe

- Komponenten A und B in die entsprechenden Oberbehälter der Pumpe **WEBAC® IP 2K-F2** einfüllen oder direkt aus den Gebinden verarbeiten (**WEBAC® IP 2K-40**)
- Komponenten werden durch einen Statikmischer im Mischkopf homogen vermischt



### Verarbeitungshinweis

- für eine optimale Verarbeitung empfehlen wir, die Komponenten vor der Verarbeitung für mindestens 12 Stunden bei einer Temperatur von über 15 °C zu lagern
- Komponenten vor Feuchtezutritt schützen (Hautbildung und pumpenschädliche Ausfällungen oder feuchtebedingte Schaumbildung)
- injizieren Sie nur reines WEBAC PUR Injektionsharz ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Material- und Bauteiltemperaturen haben Einfluss auf die Reaktionsgeschwindigkeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion

Injektionspumpen sollten nur für einen Materialtyp (Silikatharz oder Polyurethanharz) eingesetzt werden. Bei einem Materialwechsel muss die Pumpe einer Grundreinigung unterzogen werden und restlos von Komponenten und Reinigungsmitteln befreit werden. Nehmen Sie hierzu Kontakt mit WEBAC auf.



### Verarbeitung

- abhängig vom Anwendungsfall

Wir beraten Sie gern. Kontaktieren Sie uns!  
Tel. +49 40 670 57-0



### Reinigung

- bei kurzen Arbeitsunterbrechungen kann die Reinigung des Mischkopfes mit der Komponente A des Injektionsmaterials erfolgen
- bei längeren Arbeitsunterbrechungen und nach Abschluss der Arbeiten müssen die Schläuche und Kolben beider Komponenten mit **WEBAC® Reiniger A** gereinigt werden
- Technische Merkblätter der verwendeten Injektionspumpe und Reiniger beachten
- detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte der Pumpenanleitung

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

PUR Injektionsharze

# WEBAC® PURseal M SL5

Produkt Daten					
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Injektion mit 2K-Pumpe (WEBAC IP 2K-40, WEBAC IP 2K-F2)</li> <li>• Mischrohr, Ø 12 mm, l = 300 mm</li> </ul>				
Lieferform	<table border="0"> <tr> <td style="text-align: center;"><b>Komp. A</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Komp. B</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20,5 kg</td> <td style="text-align: center;">24,8 kg</td> </tr> </table>	<b>Komp. A</b>	<b>Komp. B</b>	20,5 kg	24,8 kg
<b>Komp. A</b>	<b>Komp. B</b>				
20,5 kg	24,8 kg				
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zwischen 5 °C und 30 °C</li> <li>• vor Feuchtigkeit geschützt</li> <li>• in original verschlossenen Gebinden</li> </ul>				

WEBAC-Chemie GmbH  
 Fahrenberg 22  
 22885 Barsbüttel  
 Tel. +49 40 67057-0  
 Fax +49 40 6703227  
 info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Prüfzeugnis

- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

## Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de).

## Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Intereroh Dienstleistungs GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de) sowie den Sicherheitsdatenblättern.

## ► Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 08/19