



## Anwendungsgebiete

- Reaktionsharzestrich nach DIN EN 13813
- wirtschaftliches Bau- und Mörtelharz
- Kratzspachtelung
- Haftbrücke besonders für schwach saugende Untergründe

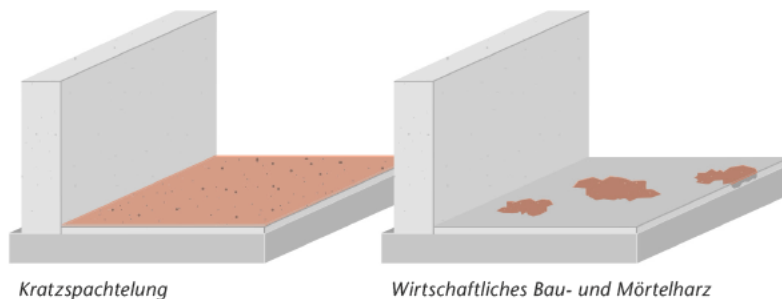
## Eigenschaften

- Grundierung auf Epoxid-Basis
- sehr guter Haftverbund auf mineralischen Untergründen
- hoch auffüllbar
- klebfreie Aushärtung
- mechanisch belastbar
- universell einsetzbar
- mit WEBAC® ST200/ST300 spachtelbar
- total solid\*

## Prüfzeugnisse

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung (System 4)
- Umweltproduktdeklaration mit EPD
- Chemikalienbeständigkeitsliste

## Anwendungsbeispiele



WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

\*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

## EP Beschichtungssysteme – Grundierungen

# WEBAC® 4204 CE

Technische Parameter	Werte			
Mischungsverhältnis	4 : 1 VT			
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A Komp. B	≈ 1,14 g/cm³ ≈ 0,99 g/cm³		
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)		30 °C ≈ 12 min	20 °C ≈ 30 min	12 °C ≈ 0 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C			
Mischviskosität (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 3219)		30 °C ≈ 330 mPa·s	23 °C ≈ 550 mPa·s	12 °C ≈ 1.600 mPa·s
Haftzugfestigkeit auf Beton 7 d, 21 °C (DIN EN 1542)	trocken	> 4 MPa (N/mm²)		
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	≈ 90 MPa (N/mm²)			
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	≈ 120 MPa (N/mm²)			
Shore-Härte D 7 d, 21 °C (DIN EN 868)	≈ 79/74			
CE-Klassifizierung (DIN EN 13813)	SR - B2.0 - AR0.5 - IR4			
Brandverhalten (DIN 4102-4, 2.3.2)	mind. B2			
GISCODE	RE55			
EPD	EPD-DBC-20220176-IBF1-EN			
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet			

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024-2

## EP Beschichtungssysteme – Grundierungen

# WEBAC® 4204 CE

### Vorbereitende Maßnahmen

#### Bestandsaufnahme:

- Prüfung des Untergrundes
  - Feuchtezustand (trocken, feucht oder nass)
  - Oberflächenfestigkeit: > 1,5 MPa (N/mm²)
  - Betongüte
  - Zustand der Oberfläche (verschmutzt, verölt)
- Taupunkt beachten

#### Daraus ergibt sich:

- Auswahl des geeigneten Materials
- ggf. Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund muss offenporig, trocken, staub- und ölfrei sein, ggf. ist eine Untergrundvorbehandlung durchzuführen.

### Verarbeitungshinweise

- Auftrag durch Streichen, Rollen, mit Gummirakel oder Traufel
- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- verarbeiten Sie nur reines WEBAC Material ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigentemperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion
- Taupunkttafel beachten (Untergrundtemperatur muss 3 °C über Taupunkttemperatur liegen, um Kondensatbildung zu vermeiden)

### Mischen

- Komponenten A und B im vorgegebenen Mischungsverhältnis in ein Mischgefäß geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (Umtopfen) und kurz rühren

### Verarbeitung

#### Grundierung

- Material durch Streichen, Rollen oder mit Hilfe eines Gummirakels auf den Untergrund applizieren
- Auftrag erfolgt gleichmäßig deckend und ohne Pfützenbildung in einem oder mehreren Arbeitsgängen (je nach Saugfähigkeit des Untergrundes)
- bei verölten Untergründen Grundierung intensiv einarbeiten
- Grundierung muss durchgehend poren- und lunkerfüllend sein
- auf Abstreuerung mit ofengetrocknetem Quarzsand kann verzichtet werden, wenn sichergestellt ist, dass die Grundierung innerhalb von 24 Stunden überarbeitet wird

#### Kratz- und Ausgleichsspachtel

- Material mit ofengetrocknetem Quarzsand auffüllen, homogen durchmischen und unmittelbar nach dem Mischen mit Traufel, Rakel oder Gummischieber auf der Fläche verteilen
- Verarbeitung auf geneigten oder senkrechten Flächen: durch Zugabe von Stellmittel (WEBAC. ST200/300) kann das Material zusätzlich thixotropiert werden
- Kratz-/Ausgleichsspachtel kann ggf. mit Stachelwalze entlüftet werden und sollte mit ofengetrocknetem Quarzsand abgestreut werden

### Abschließende Arbeiten/Reinigung

- Reinigen der Geräte mit WEBAC. Reiniger A
- WEBAC. Reiniger A nicht zum Verdünnen einsetzen, Vermischung mit der Grundierung vermeiden
- ausgehärtetes Material mit WEBAC. Reiniger B auflösen und entfernen
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten

## EP Beschichtungssysteme – Grundierungen

# WEBAC® 4204 CE

### Produktdaten

Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	Grundierung	≈ 0,3 kg/m <sup>2</sup>	
	Kratzgrundierung MV 1 : 3 GT, je mm Schichtdicke	≈ 0,5 kg/m <sup>2</sup> WEBAC® 4204 mit 1,5 kg/m <sup>2</sup> Quarzsand (Körnung 0,3–0,7 mm)	
	EP-Mörtel MV 1 : 10 GT, je mm Schichtdicke	≈ 0,2 kg/m <sup>2</sup> WEBAC® 4204 mit 2,0 kg/m <sup>2</sup> Quarzsand (Körnung 0,1–1,2 mm, eine Mischung aus 0,1–0,3/0,3–0,7 und 0,7–1,2 mm (je 33 GT))	
Lieferform		Komp. A 22,3 kg 10,0 kg	Komp. B 4,8 kg 2,15 kg
Lagerung		<ul style="list-style-type: none"> <li>• zwischen 5 °C und 30 °C</li> <li>• vor Feuchtigkeit geschützt</li> <li>• in original verschlossenen Gebinden</li> </ul>	
Verträglichkeit		<ul style="list-style-type: none"> <li>• verträglich mit Mauerwerksmörteln, Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen, Metallen und WEBAC Injektionsmaterialien</li> </ul>	
Beständigkeit		<ul style="list-style-type: none"> <li>• beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Schmiermittel, Öle, Kraftstoffe</li> </ul>	

### Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de)

### Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interzero Circular Solutions Germany GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de) sowie den Sicherheitsdatenblättern.