

EP Spachtel und Klebstoffe

WEBAC® 4501

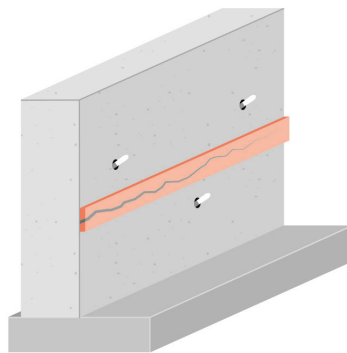
Anwendungsgebiete

- Rissverdümmung
- Verdümmung von Mauerwerk bei nachträglichen Horizontalsperren gegen kapillare Feuchtigkeit
- Verschließen von Bohrlöchern
- Ausspachteln von Rissen und Bohrlöchern

Eigenschaften

- mineralischer Montagezement
- schnell abbindend
- hohe Frühfestigkeit
- geringer Schwund
- chromatarm

Anwendungsbeispiel



Rissverdümmung

EP Spachtel und Klebstoffe

WEBAC® 4501

Technische Parameter	Werte
Mischungsverhältnis	<p>≈ 20 ml (erdfeucht) bis</p> <p>≈ 50 ml (gießfähig) Wasser : 100 g Zement</p>
Topfzeit	≈ 10 min
Verarbeitungstemperatur	≥ 5 °C
Druckfestigkeit 20 °C (DIN EN 196-1)	<p>nach 1 h ≈ 7,6 MPa (N/mm²)</p> <p>nach 3 h ≈ 9,3 MPa (N/mm²)</p> <p>nach 28 d ≈ 48 MPa (N/mm²)</p>

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Tel. +49 40 67057-0
 Fax +49 40 6703227
 info@webac.de

www.webac.de

EP Spachtel und Klebstoffe

WEBAC® 4501

Vorbereitende Maßnahmen

Bestandsaufnahme:

- Prüfung des Untergrundes
 - Feuchtezustand (trocken, feucht oder nass)
 - Oberflächenfestigkeit > 1,5 MPa (N/mm²)
 - Zustand der Oberfläche (verschmutzt, verölt)

Daraus ergibt sich:

- Auswahl des geeigneten Materials

Vor Durchführung der Arbeiten muss die Einhaltung des Temperaturgrenzwertes geprüft werden. Zu verdämmende bzw. zu verklebende Flächen müssen von Schmutz, losen und trennenden Bestandteilen befreit werden. Bei der Verarbeitung auf Fliesen, Keramik oder Steinzeug sollten Flächen vorher aufgeraut werden – dadurch wird ein noch stärkerer Haftverbund erzielt.

Verarbeitungshinweise

- Auftrag mit Spachtel/Kelle
- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- Verarbeiten Sie nur reines WEBAC Material ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Stark saugende Untergründe vornässen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigentemperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion

Mischen

- Je nach gewünschter Konsistenz, auf 20 ml (erdfeucht) bis 50 ml (gießfähig) klares, kaltes Wasser je 100 g Montagezement zugeben und gründlich verrühren bis ein klumpenfreier Mörtel entsteht

Verarbeitung

Verdämmung

- zur Verdämmung ist im gesamten Rissbereich eine Schicht von ≈ 10 cm Breite und einer Dicke von mind. 3 mm aufzubringen (auch auf Nebenrisse achten!)
- je nach Rissverlauf an den Hochpunkten ≈ 3 bis 5 cm lange Abschnitte nicht verdämmen, um Entweichen der im Riss befindlichen Luft zu ermöglichen (Entlüftungsstrecke)

Abschließende Arbeiten/Reinigung

- nach Abschluss der Injektionsarbeiten und Aushärtung des Füllgutes lässt sich die Verdämmung mechanisch entfernen
- Reinigung der Geräte mit Wasser

EP Spachtel und Klebstoffe **WEBAC® 4501**

Produktdaten	
Lieferform	VE 15 kg
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • zwischen 5 °C und 30 °C • vor Feuchtigkeit geschützt • in original verschlossenen Gebinden

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de

Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interzero Circular Solutions Germany GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf www.webac.de sowie den Sicherheitsdatenblättern.

WEBAC-Chemie GmbH
 Fahrenberg 22
 22885 Barsbüttel
 Tel. +49 40 67057-0
 Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de