

EP Spachtel und Klebstoffe

**WEBAC® 4525** CE



## Anwendungsgebiete

- Kleben von mineralischen Baustoffen unter Wasser
- Kleben von Beton auf Beton, Stahl auf Beton
- Betonschutz nach DIN EN 13813
- Rissverdümmung bei Injektionen nach DIN EN 1504-5
- Abdichtung von Rohrdurchführungen
- Tübbing-, Kanal-, Schachtsanierung
- Verkleben von Dichtbändern

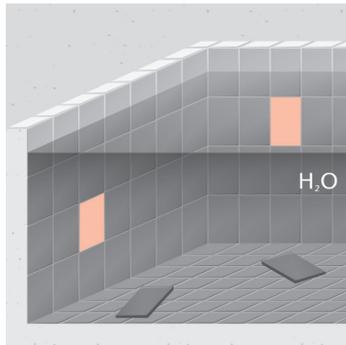
## Eigenschaften

- Spachtel/Klebstoff auf Epoxid-Basis
- unter Wasser und auf feuchten Untergründen aushärtend
- gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen
- hohe Chemikalienbeständigkeit, auch gegen biogene Schwefelsäure
- total solid\*

## Prüfzeugnisse

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung (System 4)
- KTW: D1 (großflächige Dichtungen)
- Umweltproduktdeklaration mit EPD
- Chemikalienbeständigkeitsliste

## Anwendungsbeispiele



*Kleben von Fliesen unter Wasser*



*Kleben von Beton auf Beton*

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

\*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024

## EP Spachtel und Klebstoffe

# WEBAC® 4525 CE

Technische Parameter	Werte			
Mischungsverhältnis	5 : 1 GT			
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	<b>Komp. A</b>	≈ 1,4 g/cm <sup>3</sup>	<b>Komp. B</b>	≈ 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Rohdichte	≈ 1,55 g/cm <sup>3</sup>			
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)	<b>30 °C</b>	≈ 10 min	<b>20 °C</b>	≈ 25 min
			<b>12 °C</b>	≈ 40 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C			
Aushärtung, 21 °C	<b>5 mm</b>	≈ 8 h	<b>8 mm</b>	≈ 4,5 h
	<b>Schichtdicke</b>		<b>Schichtdicke</b>	
Aushärtung über Druckfestigkeitsentwicklung, 8 °C (DIN ISO 604)	<b>24 h</b>	≈ 1 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch	<b>48 h</b>	≈ 3–4 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch
	<b>72 h</b>	≈ 3–4 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch	<b>5 d</b>	≈ 27 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch
Haftzugfestigkeit auf Beton 7 d, 21 °C (DIN EN 1542)	<b>trocken</b>	≈ 5,2 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch	<b>unter Wasser</b>	≈ 3,4 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	≈ 50 MPa (N/mm <sup>2</sup> )			
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	≈ 50 MPa (N/mm <sup>2</sup> )			
Zugfestigkeit · Reißdehnung 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	≈ 20 MPa (N/mm <sup>2</sup> ) · ≈ 1 %			
E-Modul 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	≈ 3.380 MPa (N/mm <sup>2</sup> )			
CE-Klassifizierung (DIN EN 13813)	SR - B2.0 - AR0.5 - IR4			
Brandverhalten (DIN 4102-4, 2.3.2)	mind. B2			
GISCODE	RE55			
EPD	EPD-DBC-20220176-IBF1-EN			
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet			

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024

EP Spachtel und Klebstoffe

**WEBAC® 4525** CE

## Vorbereitende Maßnahmen

### Bestandsaufnahme:

- Prüfung des Untergrundes
  - Feuchtezustand (trocken, feucht oder nass)
  - Oberflächenfestigkeit > 1,5 MPa (N/mm<sup>2</sup>)
  - Zustand der Oberfläche (verschmutzt, verölt)

### Daraus ergibt sich:

- Auswahl des geeigneten Materials

Vor Durchführung der Arbeiten muss die Einhaltung des Temperaturgrenzwertes geprüft werden. Zu ver-dämmende bzw. zu verklebende Flächen müssen von Schmutz, losen und trennenden Bestandteilen befreit werden. Bei der Verarbeitung auf Fliesen, Keramik oder Steinzeug sollten Flächen vorher aufgeraut werden – dadurch wird ein noch stärkerer Haftverbund erzielt.

## Verarbeitungshinweise

- Auftrag mit Spachtel
- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- verarbeiten Sie nur reines WEBAC Material ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigentemperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion

## Mischen

- Komponente B in das Gebinde der Komponente A geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (Umtopfen) und kurz rühren

## Verarbeitung

### Verdämmung

- zur Verdämmung ist im gesamten Rissbereich eine Schicht von ≈ 10 cm Breite und einer Dicke von mind. 3 mm aufzubringen (auch auf Nebenrisse achten!)
- je nach Rissverlauf an den Hochpunkten ≈ 3 bis 5 cm lange Abschnitte nicht verdämmen, um Entweichen der im Riss befindlichen Luft zu ermöglichen (Entlüftungstrecke)

## Abschließende Arbeiten/Reinigung

- nach Abschluss der Injektionsarbeiten und Aushärtung des Füllgutes lässt sich die Verdämmung nach Erwärmen (z. B. mit einem Heißluftföhn) mechanisch entfernen
- Reinigen der Werkzeuge mit **WEBAC® Reiniger A**
- **WEBAC® Reiniger B** zum Anlösen bereits ausgehärteten Materials verwenden
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024

EP Spachtel und Klebstoffe

**WEBAC® 4525** **CE**

**WEBAC®**

Produktdaten		
Materialverbrauch	<b>Verdämmung</b>	≈ 0,5 kg/m
Lieferform	<b>Komp. A</b>	<b>Komp. B</b>
	2,5 kg	0,5 kg
	1 kg	0,2 kg
	0,5 kg	0,1 kg
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"><li>• zwischen 8 °C und 25 °C</li><li>• vor Feuchtigkeit geschützt</li><li>• in original verschlossenen Gebinden</li></ul>	
Verträglichkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>• verträglich mit Mauerwerksmörteln, Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen, Metallen und WEBAC Injektionsmaterialien</li></ul>	
Beständigkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>• besonders resistent gegenüber bauschädlichen Salzen, Säuren und Laugen</li></ul>	

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de)

## Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interzero Circular Solutions Germany GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de) sowie den Sicherheitsdatenblättern.

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024