



### Anwendungsgebiete

- Schutzbeschichtung für Betonflächen/mineralische Untergründe – waagrecht/senkrecht
- Kanal-/Schachtsanierung
- chemisch und mechanisch widerstandsfähige Betonbeschichtung im Industriebereich
- Betonschutz nach DIN EN 13813

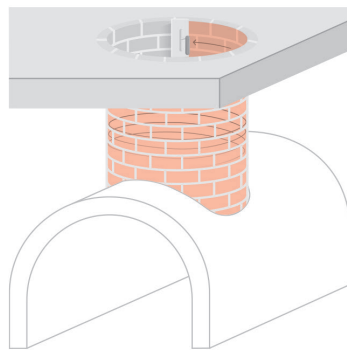
### Eigenschaften

- Beschichtung auf Epoxid-Basis
- faserarmiert
- gute Haftung auf Beton, mineralischen Untergründen – trocken, feucht, nass
- hohe Chemikalienbeständigkeit, hoher Abrasionswiderstand
- standfest auch an senkrechten Flächen
- hohe mechanische Festigkeit
- leicht zu verarbeiten
- total solid\*

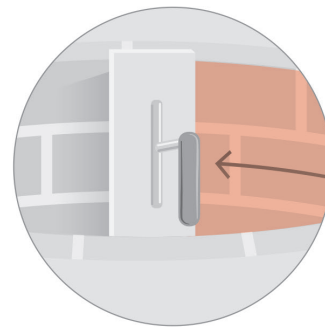
### Prüfzeugnisse

- Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung (System 4)
- Umweltproduktdeklaration mit EPD
- Chemikalienbeständigkeitsliste

### Anwendungsbeispiel



Schutzbeschichtung  
im Kanalschacht



WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

\*nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.V.

# EP Beschichtungssysteme – Beschichtungen

## WEBAC® 4420 CE

# WEBAC®

Technische Parameter	Werte			
Mischungsverhältnis	5 : 1 GT			
Dichte, 20 °C (DIN ISO 2811)	<b>Komp. A</b>	≈ 1,6 g/cm <sup>3</sup>	<b>Komp. B</b>	≈ 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Rohdichte	≈ 1,5 g/cm <sup>3</sup>			
Topfzeit (WEBAC Prüfvorschrift angelehnt an DIN ISO 9514)		<b>23 °C</b> ≈ 25 min	<b>12 °C</b> ≈ 60 min	<b>5 °C</b> ≈ 80 min
Verarbeitungstemperatur Bauteil und Material	> 5 °C			
Haftzugfestigkeit auf Beton 7 d, 21 °C, trocken (DIN EN 1542) nass (DIN EN 13578)	<b>trocken</b>	≈ 2,0 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch		
	<b>nass</b>	≈ 1,6 MPa (N/mm <sup>2</sup> ), Betonbruch		
Druckfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 604)	≈ 70 MPa (N/mm <sup>2</sup> )			
Biegezugfestigkeit 7 d, 21 °C (DIN ISO 178)	≈ 40 MPa (N/mm <sup>2</sup> )			
Zugfestigkeit · Reißdehnung 7 d, 21 °C (DIN ISO 527)	≈ 12 MPa (N/mm <sup>2</sup> ) · ≈ 0,3 %			
Shore-Härte D 7 d, 21 °C (DIN EN 868)	≈ 75/70			
CE-Klassifizierung (DIN EN 13813)	SR - B2.0			
Brandverhalten (DIN 4102-4, 2.3.2)	B2			
GISCODE	RE55			
EPD	EPD-DBC-20220176-IBF1-EN			
Expositionsszenarien nach REACH	branchenübliche Verarbeitung bewertet			

Die angegebenen Daten sind unter Laborbedingungen ermittelte Werte, die einer gewissen Schwankungsbreite unterliegen. Je nach Objektsituation können sich in der Praxis Abweichungen ergeben.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Tel. +49 40 67057-0  
Fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 06/2026

## EP Beschichtungssysteme – Beschichtungen

# WEBAC® 4420 CE

### Vorbereitende Maßnahmen

#### Bestandsaufnahme:

- Prüfung des Untergrundes
  - Feuchtezustand (trocken, feucht oder nass)
  - Oberflächenfestigkeit: > 1,5 MPa (N/mm<sup>2</sup>)
  - Betongüte
  - Zustand der Oberfläche (verschmutzt, verölt)
- Taupunkt beachten

#### Daraus ergibt sich:

- Auswahl des geeigneten Produktes
- ggf. Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund muss offenporig, trocken, staub- und ölfrei sein, ggf. ist eine Untergrundvorbehandlung durchzuführen.

### Verarbeitungshinweise

- Auftrag mit Spachtel
- Mischung muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden
- verarbeiten Sie nur reines WEBAC Material ohne Reste von Reinigungsmitteln oder sonstigen Fremdstoffen
- Verarbeitungsmenge/Schichtdicke, Eigentemperatur des Materials und Bauwerkstemperatur beeinflussen die Topf-/Aushärtungszeit – höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Reaktion
- Taupunkttafel beachten (Untergrundtemperatur muss 3 °C über Taupunkttemperatur liegen, um Kondensatbildung zu vermeiden)

### Mischen

- Komponente A kurz aufrühren, dann Komponente B in das Gebinde der Komponente A geben (auf restlose Entleerung achten) und homogen vermischen
- gemischtes Material in ein zweites, sauberes Gefäß umfüllen (Umtopfen) und kurz rühren

### Verarbeitung

- Beschichtung sofort nach dem Mischen mit einem Spachtel in der gewünschten Schichtdicke auf die Fläche applizieren

### Abschließende Arbeiten/Reinigung

- Reinigen der Geräte mit **WEBAC® Reiniger A**
- **WEBAC® Reiniger A** nicht zum Verdünnen einsetzen, Vermischung mit dem Beschichtungsmaterial vermeiden
- ausgehärtetes Material mit **WEBAC® Reiniger B** anlösen und entfernen
- Technische Merkblätter der verwendeten Reiniger beachten

# EP Beschichtungssysteme – Beschichtungen

## WEBAC® 4420 CE

Produktdaten							
Materialverbrauch je nach Saugfähigkeit des Untergrundes	≈ 1,5 kg/m <sup>2</sup> je 1 mm Schichtdicke						
Lieferform	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Komp. A</th> <th>Komp. B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 kg</td> <td>2 kg</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>1 kg</td> </tr> </tbody> </table>	Komp. A	Komp. B	10 kg	2 kg	5 kg	1 kg
Komp. A	Komp. B						
10 kg	2 kg						
5 kg	1 kg						
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zwischen 5 °C und 30 °C</li> <li>• vor Feuchtigkeit geschützt</li> <li>• in original verschlossenen Gebinden</li> </ul>						
Verträglichkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• verträglich mit Mauerwerksmörteln, Beton, Stahl, Folien, Kabelummantelungen, Metallen und WEBAC Injektionsmaterialien</li> </ul>						
Beständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Schmiermittel, Öle, Kraftstoffe</li> </ul>						

WEBAC-Chemie GmbH  
 Fahrenberg 22  
 22885 Barsbüttel  
 Tel. +49 40 67057-0  
 Fax +49 40 6703227  
 info@webac.de

[www.webac.de](http://www.webac.de)

### Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung dieses Produktes sind die Schutzvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften und die Sicherheitsdatenblätter der WEBAC zu beachten. Die Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) müssen allen Personen zugänglich sein, die für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz sowie für den Umgang mit den Materialien verantwortlich sind. Weitere Informationen siehe gesondertes Merkblatt „Arbeitsschutz“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de)

### Entsorgung

Unter Beachtung der Annahmebedingungen können Leergebinde über die Interzero Circular Solutions Germany GmbH entsorgt werden. Eine Rücknahme am Produktionsstandort oder in den Auslieferungslagern erfolgt nicht. Detaillierte Hinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt „Hinweise zur Entsorgung und Rückgabe von WEBAC Verpackungen“ im WEBAC Produktkatalog oder auf [www.webac.de](http://www.webac.de) sowie den Sicherheitsdatenblättern.

## Technisches Merkblatt

Diese Technische Information soll Sie nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse unverbindlich informieren, hierzu erteilte Auskünfte unserer Mitarbeiter sind ebenfalls unverbindlich. Da uns die exakten chemischen, technischen und physikalischen Bedingungen der konkreten Anwendung nicht bekannt sind, befreien diese Angaben den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte bzw. Verfahren hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigte Anwendung und stellen somit keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Zweck dar. Für die Einhaltung von Vorschriften und Auflagen bei der Anwendung ist der Anwender verantwortlich. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 06/2026